

MODELO

Guante Cricket

Fabricado en Poliéster de 13 Galgas

Recubierto en Látex Foam

Ref. **400008**



DESCRIPCIÓN

El Guante Cricket recubierto Látex Foam ha sido diseñado para su uso en una extensa gama de aplicaciones. Tanto en condiciones húmedas como en seco, este guante ofrece un magnífico agarre y un excelente comportamiento frente al desgaste y a cortes, resultando a la vez muy cómodo.

TALLA

S

M

L

XL

ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016



COMPOSICIÓN

Látex Foam

Poliéster

CARACTERÍSTICAS

- Recubrimiento de Látex Foam soportado en Poliéster para brindar mayor comodidad y agarre.
- Su diseño y material permite un uso más largo y cómodo, sin puntos débiles donde pueda rasgarse fácilmente por el movimiento natural de la mano.
- La construcción de su tejido permite un excelente flujo de aire en la mano, de esta manera el usuario no sentirá molestias causadas por el calor y sudor.

APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Ensamblaje.
- Manipulación y transporte.
- Construcción.
- Metal mecánico, procesos Industriales.
- Limpieza de espacios públicos y recogida de residuos.
- Jardinería, limpieza y mantenimiento.

PRECAUCIONES DE USO

- No usar en presencia de hidrocarburos y derivados.
- Los guantes no deben ser usados en lugares donde exista riesgo de enredarse con piezas mecánicas en movimiento.
- Evitar el contacto directo con fuego.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Reemplace el producto inmediatamente si se encuentra roto, desgastado o perforado. En caso de alergia a los componentes suspenda su uso y consulte a su médico. Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado.

MODELO

Guante Cricket



EN 388:2016
2121X

TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

EN 388 RIESGOS MECÁNICOS						
Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
A	Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
B	Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
C	Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
D	Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
E	Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)	2	5	10	15	22	30

